

## I dzień (28.03.2017 r.)

09.30–09.45	Nowe wyzwania druku 3D	Mariusz Król	WOLF
09.50–10.05	SolidWorks w druku 3D	Bartłomiej Wojciechowski	DPS SOFTWARE
10.10–10.25	Manufacturing – produkcja seryjna w Druku3D	Hubert Gleba	Materialise
10.30–10.45	Innowacje w myśleniu, czyli opłacalność technologii przyrostowych w przemyśle	Rafał Stasieńko	RCIT
10.50–11.05	Przemysłowe aplikacje technik szybkiego prototypowania	dr inż. Jacek Bernaczek	PRz
<b>11.05–11.30 Otwarcie IX Dni Druku 3D</b>			
11.35–11.50	Materiały gradientowe wytwarzane techniką LENS	dr inż. Tomasz Durejko mgr inż. Magdalena Łazińska	WAT
11.55–12.10	Możliwość kształtowania mikrostruktury i właściwości stopów intermetalicznych podczas wytwarzania techniką LENS na przykładzie stopu z pamięcią kształtu NiTi	Agata Baran dr inż. Marek Polański	WAT
12.15–12.30	Możliwości modyfikacji mikrostruktury materiałów inżynierskich techniką LENS na przykładzie stopów na osnowie fazy Fe-Al	mgr inż. Magdalena Łazińska dr inż. Tomasz Durejko	WAT
12.35–12.50	Dobór parametrów wytwarzania szkła metalicznego na bazie cyrkonu metodą selektywnego przetapiania proszków	inż. Łukasz Źródowski	PW
12.55–13.10	Optymalizacja procesu druku 3D nowoczesnych stopów umacnianych fazami międzymetalicznymi	Maciej Szustecki	PW
13.15–13.30	Wpływ parametrów wytwarzania stali H13 metodą SLM na mikrostrukturę i właściwości	Krzysztof Sieczkiewicz	PW
13.35–13.50	Drukarka 3D do metalu w cyklu produkcyjnym	mgr inż. Rafał Lisowski	TRUMPF Polska
13.55–14.10	Systemy stapiania laserowego proszków metalicznych Renishaw – rozwiązania i przykłady aplikacji	dr inż. Bogdan Dąbrowski	Renishaw
14.15–14.30	Selektywne laserowe przetapianie proszków metali w skali mikro oraz ceramika techniczna w druku 3D	mgr inż. Michał Pęczek	Bibus Menos
14.35–14.50	Materiały funkcjonalne o regularnej strukturze komórkowej wytwarzane techniką przyrostową	dr inż. Paweł Płatek	WAT
14.55–15.10	Wpływ skali, orientacji i strategii pracy lasera na właściwości mechaniczne tytanu w procesie selektywnego stapiania laserowego	mgr inż. Bartłomiej Wysocki	PW
15.15–15.30	Zrobotyzowane drukowanie 3D części maszyn metodami spawalniczymi	Mateusz Ostrysz	PW

## II dzień (29.03.2017 r.)

09.30–09.45	Propozycja metody wyznaczenia najlepszych parametrów tworzenia modeli 3D kości z tomografii komputerowej	mgr inż. Marcin Lewandowski	PW
09.50–10.05	Inżynierskie wsparcie pracy lekarza: skanowanie – modelowanie – druk 3D	inż. Jakub Piękoś	PW
10.10–10.25	Indywidualne implanty medyczne	Michalina Urbaniak	Bionanopark
10.30–10.45	Medecal Rapid Prototyping – wielkie problemy, wielkie pieniądze i wielka interdyscyplinarność	mgr Danuta Baniowska Paweł Ozga	ASP w Krakowie
10.50–11.05	Zastosowanie druku 3D w projektowaniu i wytwarzaniu egzoskieletu pasywnego oraz narządów sztucznych do celów szkoleniowych	dr hab. inż. Marek Macko - prof. nadzw. mgr Zbigniew Szczepański	UKW

## 11.05–11.30 Wręczenie nagród na scenie głównej

11.35–11.50	Technologie Additive Manufacturing dla przemysłu lotniczego	dr hab. inż. Włodzimierz Adamski	ProCAX, PZL Mielec
11.55–12.10	MarkForge: wydruki kompozytowe oraz technologia ADAM (Atomic Diffusion Additive Manufacturing) w drukarce Metal X	inż. Jacek Deryło	3D SERVICE
12.15–12.30	SOFTSHAPER – komputerowe wspomaganie druku 3D	Marcin Szymański	VERASHAPE
12.35–12.50	Teleradioterapia i brachyterapia, a druk 3D	Andrzej Burgs	Sygnis New Technologies
12.55–13.10	Opis teoretyczny druku technologią FDM	inż. Jakub Burtea	PW
13.15–13.30	Ukryte problemy polimerowych technologii addytywnych	dr inż. Maciej Cader	PIAP
13.35–13.50	Możliwości zastosowania drukarek 3D firmy Zortrax w różnych branżach	Jakub Kruk	Zortrax Store
13.55–14.10	Kształcenie kreatywnych projektantów. Metodologia nauczania w Pracowni Podstaw Projektowania 3 na Wydziale Wzornictwa w Warszawie	mgr Jacek Surawski mgr Dominik Głęb	ASP w Warszawie
14.15–14.30	Wykorzystanie nowych technologii skanowania 3D przy projektowaniu nadwozia ciągnika	Jakub Rudkiewicz	NCart, Smarttech
14.35–14.50	Druk 3D w sztuce przedmiotu	dr Daniel Zieliński	ASP w Warszawie
14.55–15.10	Narzędzia cyfrowe w ceramice artystycznej	mgr Bartłomiej Mejor	ASP w Warszawie
15.15–15.30	Badanie dokładności druku 3D poprzez ocenę odchyłek tolerancji kształtu wyrobu	inż. Łukasz Gzowski dr inż. Przemysław Siemiński	PW