



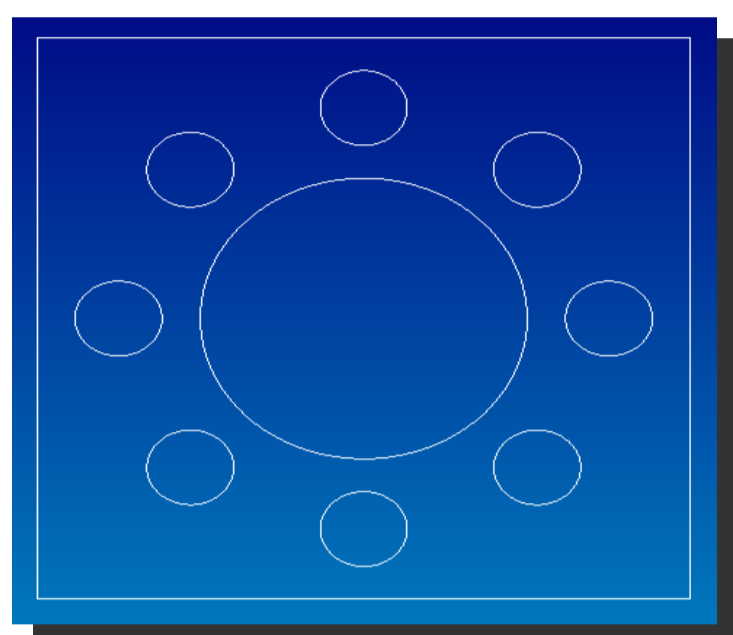
Autorzy: Marta KORDOWSKA, Wojciech MUSIAŁ
e-mail: marteczka.kordowska@vp, wmusial@vp.pl
Instytucja: Politechnika Koszalińska



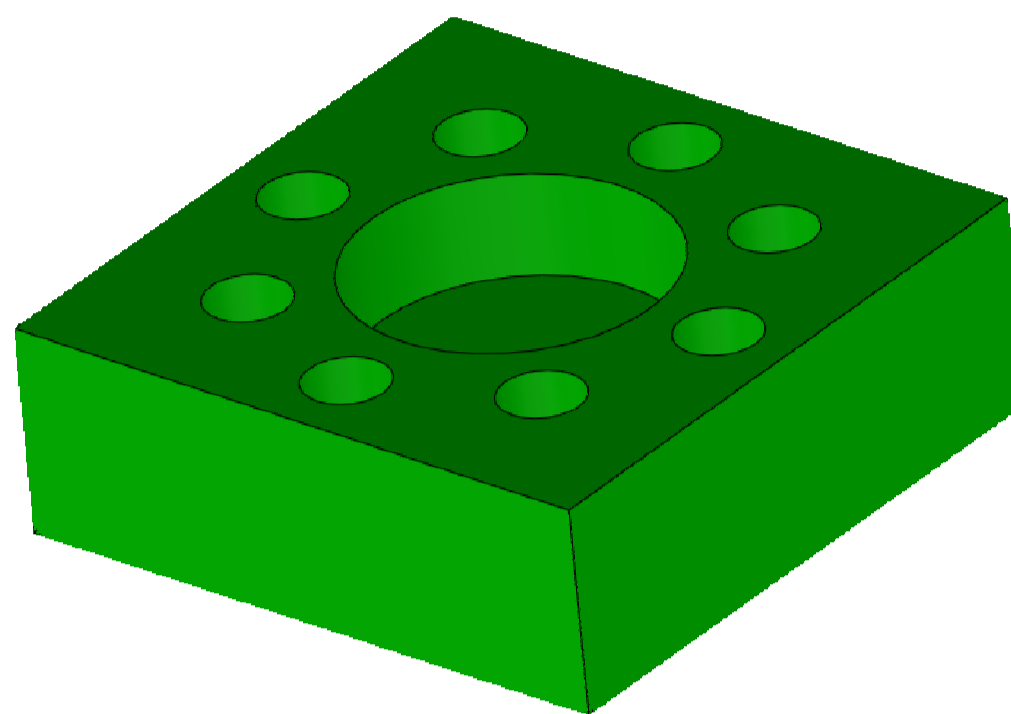
Tytuł plakatu: Opracowanie przebiegu procesu technologicznego w zintegrowanym systemie komputerowym CAD/CAM (SerfCAM i MTS) wraz z zwróceniem uwagi na ich zastosowanie i przeznaczenie

WIRTUALNE ŚRODOWISKO SERFCAM

Rysunek powierzchni elementu podlegającego obróbce wykonany w programie AutoCAD i przeniesiony do programu SerfCAM

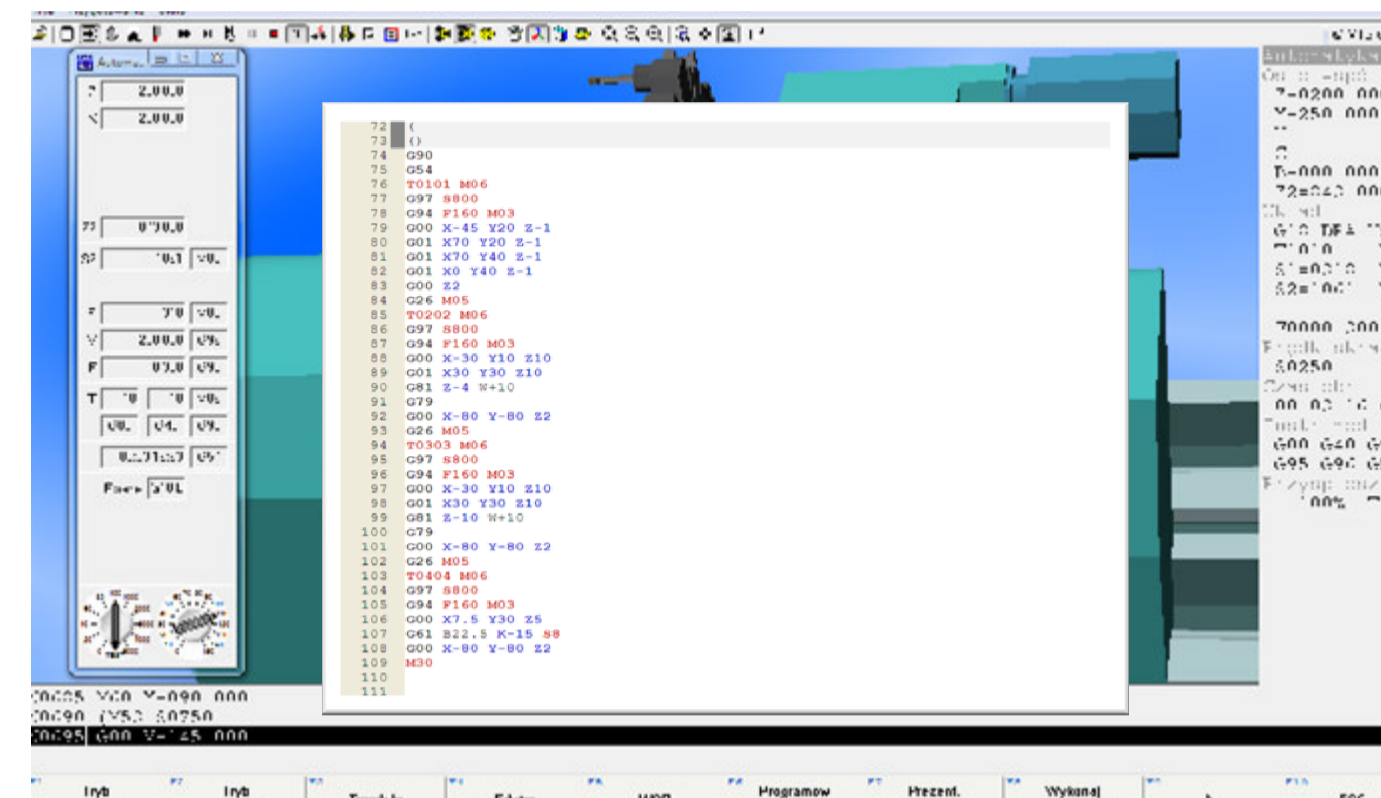


ELEMENT PODLEGAJĄCY OBRÓBCE

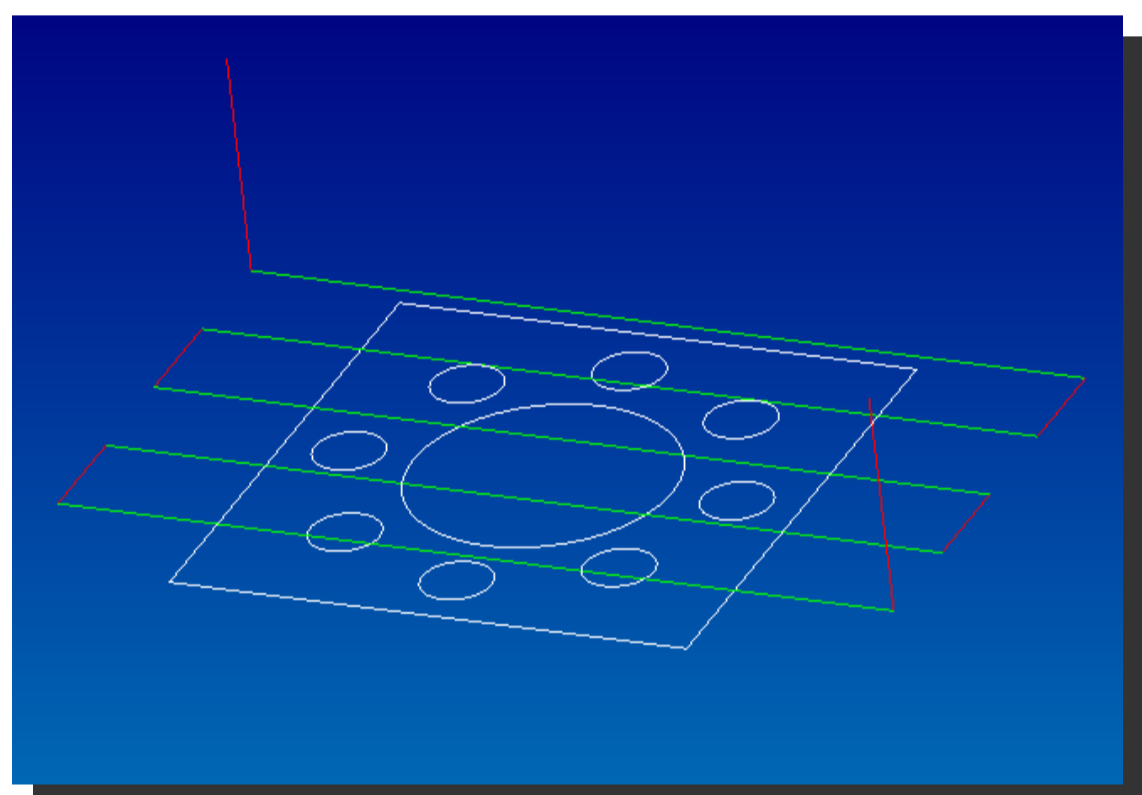


WIRTUALNE ŚRODOWISKO MTS

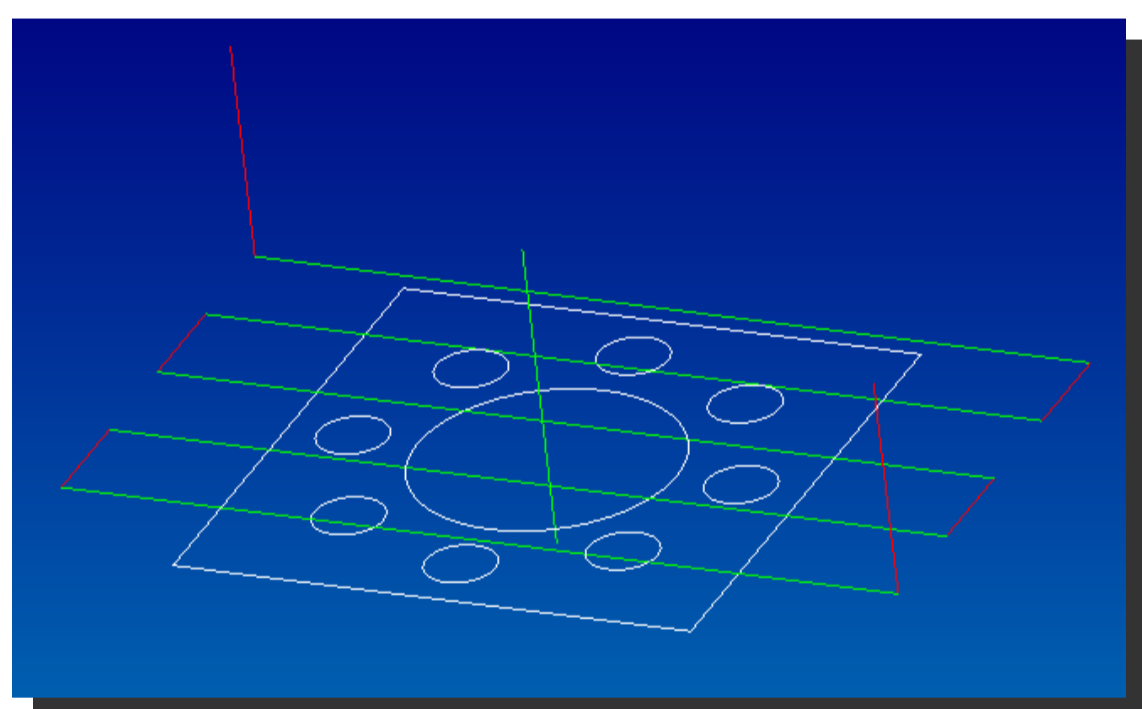
Samodzielnie napisany kod NC



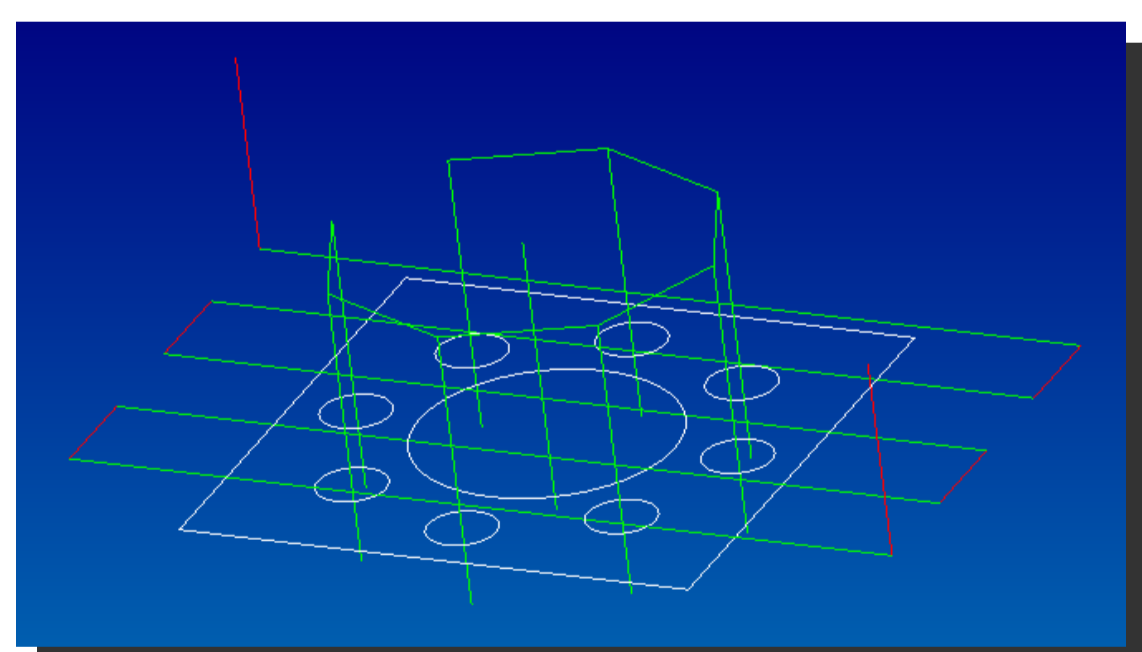
Ukazanie drogi przejazdu pierwszego narzędzia – planowanie



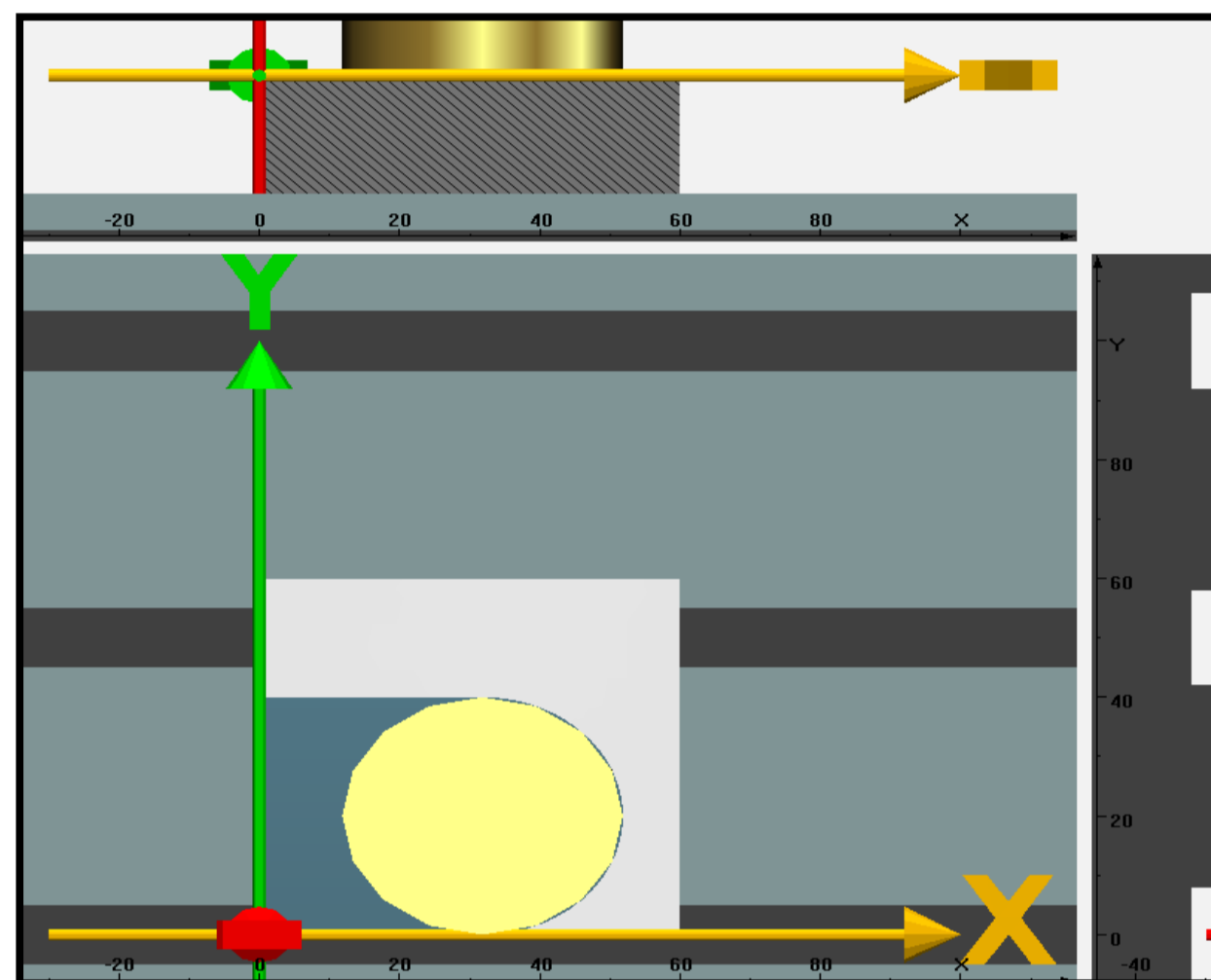
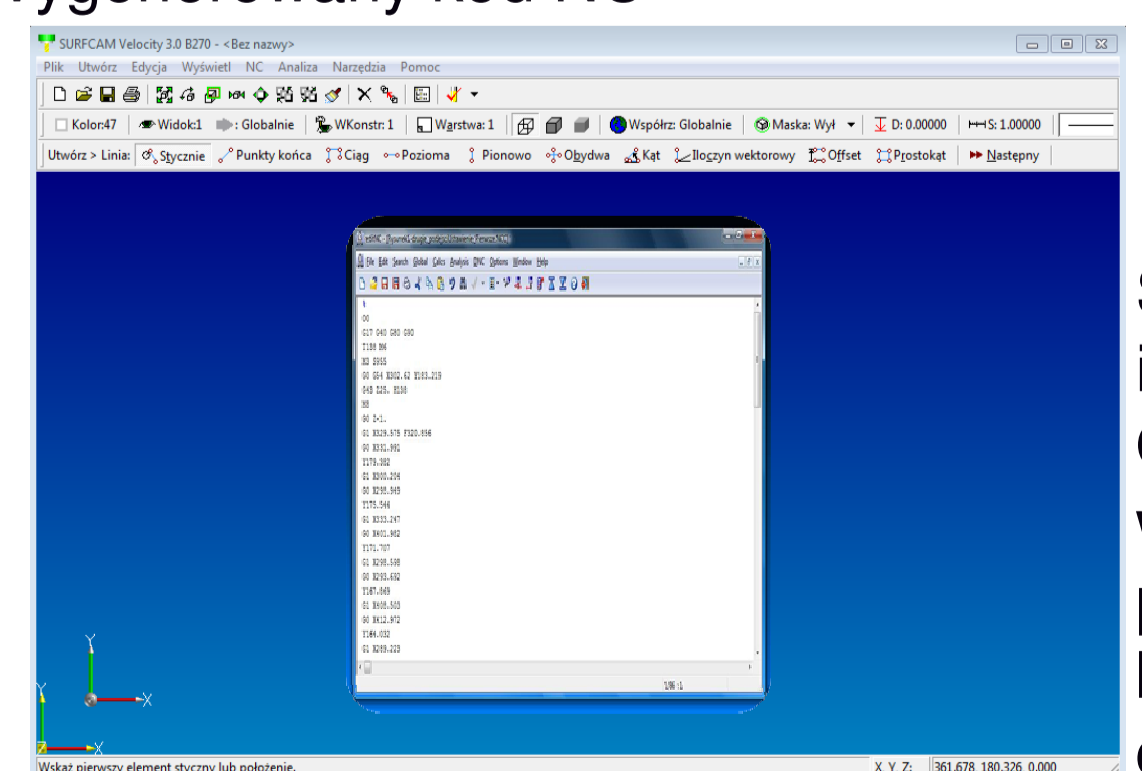
Ukazanie drogi przejazdu drugiego i zarazem trzeciego narzędzia – nawiercanie i wiercenie



Ukazanie drogi przejazdu czwartego narzędzia – wiercenie

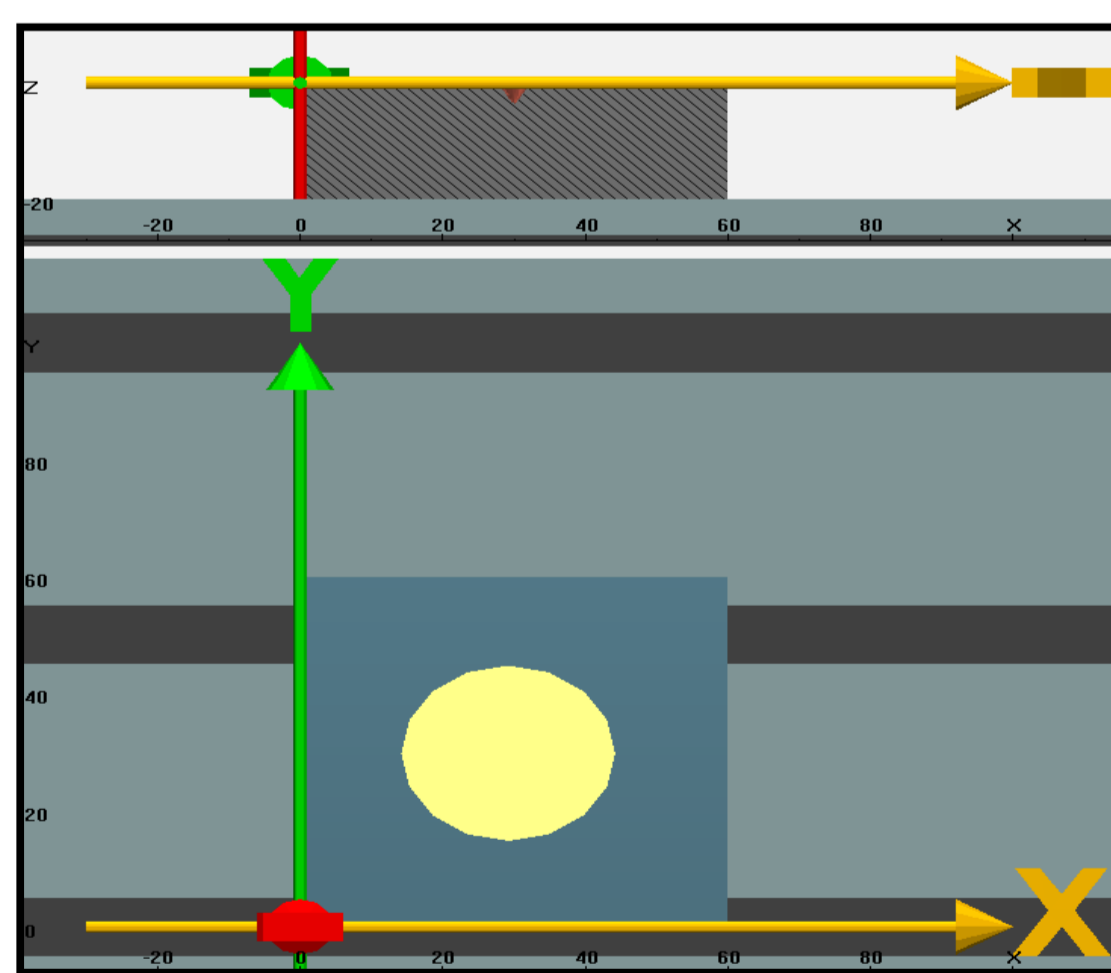


Wygenerowany kod NC

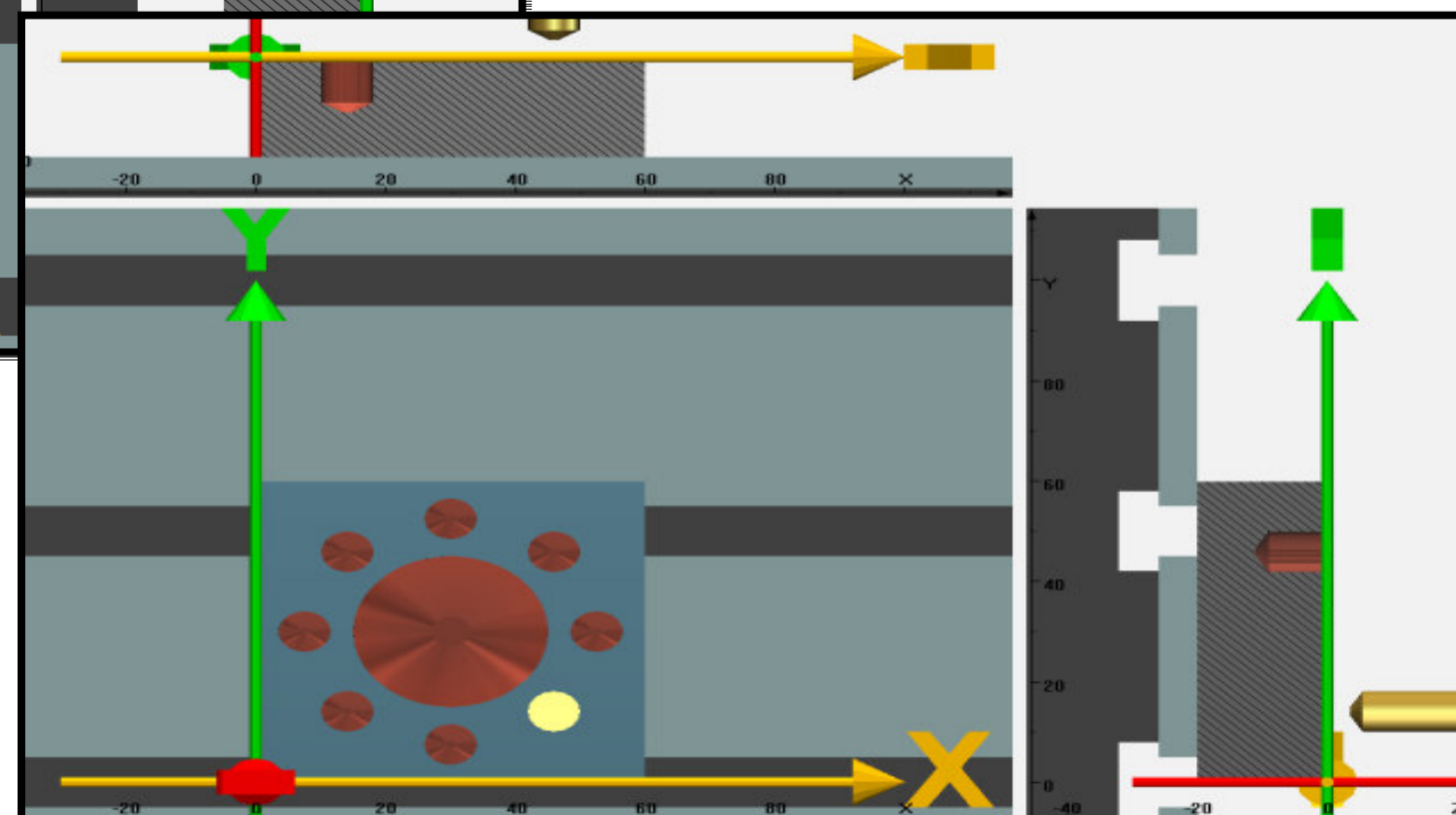


Symulacja obróbki skrawaniem pierwszego narzędzia – planowanie

Symulacja obróbki skrawaniem drugiego narzędzia – nawiercanie



Symulacja obróbki skrawaniem trzeciego narzędzia – wiercenie



Symulacja obróbki skrawaniem czwartego narzędzia – wiercenie

Przeprowadzona analiza miała na celu porównanie dwóch programów: SerfCAM – profesjonalny program do generowania kodów NC na podstawie rysunków CAD i MTS – program umożliwiający naukę i wizualizację przebiegu procesów technologicznych. Oczywiście w realiach przedsiębiorstwa produkcyjnego bardziej użyteczny i szybszy w zastosowaniu jest program SerfCAM, umożliwiający wygenerowanie kodu NC zarówno dla prostych elementów, jaki i dla powierzchni krzywoliniowych. Ale czasem wygenerowany kod może być bardzo skomplikowany i obszerny, dlatego wprawiony programista może go uprościć, aby nabrać wprawy w pisaniu kodów NC warto korzystać z takiego systemu jak MTS.